

クラス ロールベラー

CLAAS

ローラント

375RC-Pro 374RC-Pro 374RF-Pro 350RC 340RF 340



エム・エス・ケー農業機械株式会社

ラウンドベラーズスペシャリストとして 50年以上に亘る経験を持つローラント

毎日の飼料、ストローの収穫のために―

市場では高品質な飼料収穫を高能率で行う事が求められており、それは全ての条件下で完璧に行われなくてはなりません。

クラスローラントシリーズはベラーズスペシャリストとして1959年にベラー工場設立以来長年市場に受け入れ続けられている唯一のロールベラーで290,000台以上の最新テクノロジーが駆使された高品質ベラーが製造されています。

そのトップパフォーマンスは投資以上の利益をあなたにもたらす事となるでしょう。

プロフェッショナルの選択：それはローラントを選択する事です。



完璧なベーリングを行うために 収穫開始から最高のパフォーマンス

大量の作物をスムーズに供給

大径サイドオーガー付2.1mのピックアップ、ローラ回転125rpmで大量の作物を高速でスムーズに取り入れ、フィードローラーに安定した供給を行います。左右のゲージホイールは工具無しで簡単に調整する事ができるので、収穫作物や圃場に合わせて作業する事ができます。また、狭い場所の移動は、瞬時に取り外して後部へ収納する事もできます。

運転席からの視界も良好で、作物供給は全体を通して容易に目視確認ができます。

※ローラント375RC-Pro、374RC-Pro/RF-Proには可動ゲージホイール、ローラント340、340RF、350RC/RFには固定ゲージホイールが標準装備



ローラークロッププレスが作物供給を改善

ピックアップ前側にある2本のローラークロッププレスは作物を圧縮しながら回転する事で作物の供給がスムーズに改善されます。

これにより、理想的に圧縮された作物マットはフィードローターへと均一かつ確実に供給され、その後のベール形成工程をより容易なものとしします。

ピックアップとローターが接近しているため、作物はスムーズにベールチャンバー内へ供給されます。不均一なウィンドローでは特に左右のオーガーとローラークロッププレスのコンビネーションが重要な役目を果たします。

※ローラント375RC-Pro/UNIWRAPに標準装備



ピックアップに装着されるスプリングスチールタインは、それぞれ接近した間隔で、ロールベラー通過後の圃場は完全に綺麗になります。

2.1mピックアップ
ローラークロッププレス

全幅に亘る 供給能力と 完璧な細断



完璧な作物の供給

ローラントの供給ローターは大径4枚ティンを螺旋状に配置し、全幅に亘って大量の作物を均一にチャンバー内へ供給します。
4枚ティンにより作物を一定に供給するので、詰まりの危険性が減少し安定した供給が可能です。

カッティング（RC）仕様はダブルティンとなり、一定の供給によりカッティング品質が向上します。

ローラント374RC-Pro/RF-Pro/375RC-Pro/UNIWRAPには更に頑丈なヘビーデューティーローターが装備されており、条件の厳しいサイレージ収穫等で威力を発揮します。

ロトカッターその名前が全てを語る

ローラントのロトカットシステムは、カッティングペールを得るためにプロが選ぶ唯一の選択です。
作物は4枚ティンローターとの相乗効果で1分間に7,000カット以上で作物を細断します。
最大16枚のナイフが約7cm間隔に配置され、作物を細断します。
ロトカットで細断された作物は非常に密度が高く形成され、また給餌では非常にほぐしやすくなります。

ナイフの出入はキャブ内から簡単に行え、ナイフの取り外しも簡単に行えるので、収穫状況に応じて即座に変更が可能です。

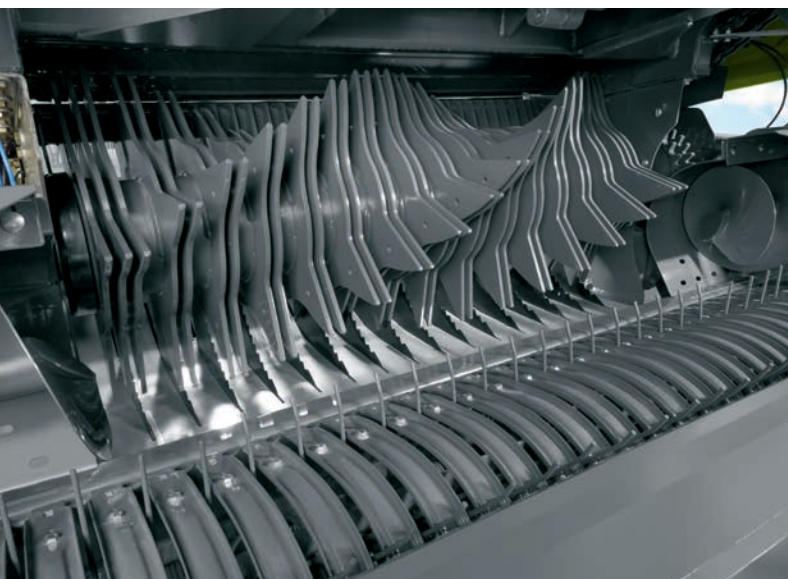
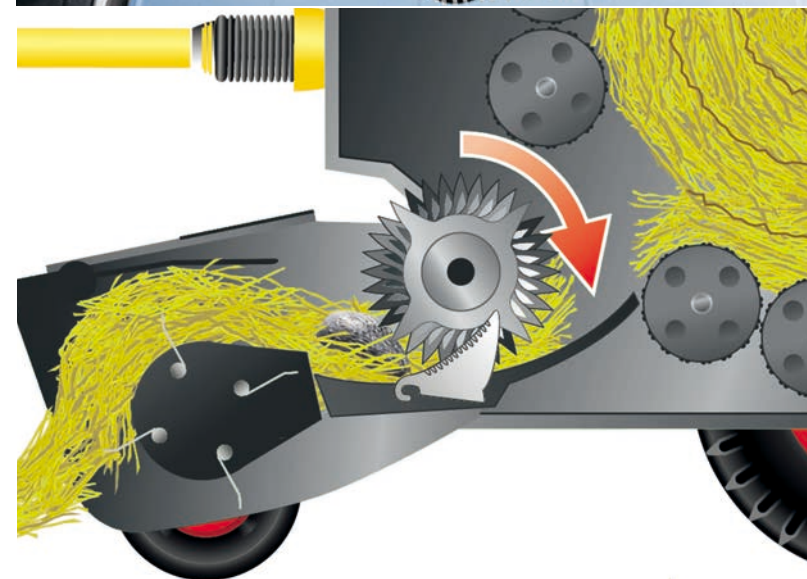
ナイフとベラーの保護

カッティング仕様ではスプリングロード式のナイフ保護装置が備わっています。
これにより、大量の作物や石等の異物が混入した場合、ナイフが下方向に押されナイフとベラーを保護します。

ローラント374RC-Pro/375RC-Pro/UNIWRAPには更にスプリングトルクの大きい保護装置が備わっており、大量の作物も確実にカットします。

ロトリバースー逆転ユニット

ローラント340RFとローラント350RF/RCにはオプション装備でロトリバース逆転装置を装着する事が可能です。
異物や作物による詰まりが発生した場合、ロトリバースはキャブ内から油圧装置を利用してローターを段階的に逆転し、数秒で詰まりを除去する事ができます。



大径4枚ティンローターによるカッティングシステムが精度の高い飼料を提供します。



油圧式ロトリバースは作物等の詰まり除去を容易にします。

ロトフィード
ロトカット
ロトリバース

更なる高能率・ ヘビーデューティー仕様 ーローラントPro仕様ー



油圧ドロップダウンフロア

ローラント374RC-Pro/RF-Pro/375RC-Pro/UNIWRAPには作物供給フロアを2本の油圧シリンダーを使って下げる事が可能です。作業中に発生する突然の詰まりや異物混入時でも、キャブ内からクラスターミナルまたはコミュニケーターIIの操作によって容易に排出する事ができます。

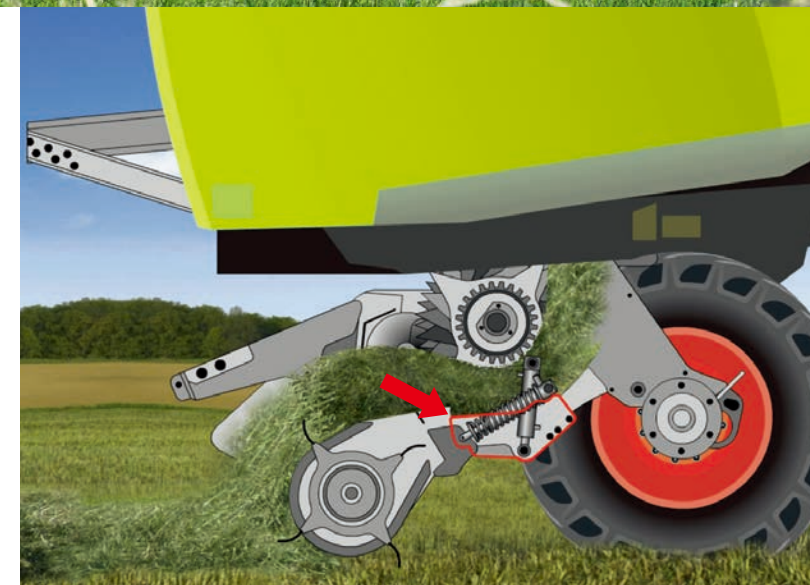
油圧式ドロップダウンフロアは、トラクターの複動バルブを操作する事によりフロア前側を開く事ができます。これによりローターは作物を強制的に供給するので、オペレーターはフロアを閉じるだけです。

ドロップダウンフロアは、フロアが下がる前にコントローラーのボタン操作でカッティングナイフを保持する圧力を抜きます。フロアを閉めるとカッティングナイフは自動的に元の位置へ即座に復帰します。

詰まりを未然に防止

ドロップダウンフロアは作物量と流れに適応できます。フロアは作物量に応じて最大30mm自動的に押し下げられます。これにより供給される作物量にムラがあってもカッティング品質を損なわず作業を停止する事なくローターによって連続的な供給を可能にします。

フロアの動作はセンサーが感知し、コントロールターミナルに音と視覚で表示されるので、ドライバーは限界寸前まで作業する事ができ、詰まりで生じるロスタイムを避ける事ができます。



374/375RC-Pro/UNIWRAP
ドロップダウンフロア

高品質ベールの形成と 信頼性の高い ベールチャンバー設計



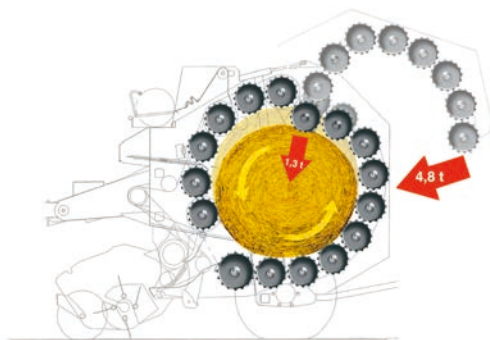
頑丈な設計で最大限の信頼性を

ローラントのベール形成チャンバーには頑丈なローラーが16本装備されています。このローラー設計は、高性能で密度の高いベール形成のための高耐久性設計で、クラス特有の設計です。大径ローラーはベールを形成するための回転を高速で行なうため、高い密度のベールをより早く形成する事を可能とします。それぞれのローラー内は補強プレートで補強されており、駆動シャフト、ローラーの摩耗や破損が少なく、長きに亘り高性能を発揮する事でしょう。

より高品質、高密度ベールのために クラスMPS II システム

(ローラント375RC-Pro、350RC/RFに標準装備)

ローラントのテールゲート上の3本のローラーが更なる圧縮を生み出します。クラスMPS II システムはチャンバー内一杯になった作物を3本の可動式ローラーが圧縮を加える事で低所要馬力で、更に高密度ベールの形成を行います。MPS効果により、従来の固定式チャンバーベラーと比較して20%以上の密度のベールを得る事ができます。



より素早く、確実に結束—“ローラーテックス” ネット結束システム

ローラントの“ローラーテックス” ネット結束システムはシンプルな構造で高速結束で停止時間を最少限に抑えます。ベール形成が終わるとシステムは自動結束を開始し、セットされた巻き数でベールを結束します。ネットは上部からの落とし込み式なので、結束ミスが最少限に抑えられます。またネット結束システムは本体前側にあるので常に目視確認ができ、視界を妨げるものはありません。勿論、ネットとトワイン結束の切替も素早く行う事ができます。



ローラントをシンプル且つ 正確にコントロール

- ①クラススタンダードターミナル (CST)
(ローラント 340・340RF・350RF・350RC に標準装備)
CSTによりキャビン内部から基本となる機能を直接ボタン操作できます。ネットまたはトワインの結束方法を選択し、必要に応じて自動結束開始機能を設定してください。ウィンドローが残っている場合等、手動で結束作業を開始する事も可能です。ベラーに装着された機械式ベールカウンターが常時ベール生産量を通知します。4種類のLED灯により結束構造に問題が発生した際、警告を通知され、ローラントはいつでもスムーズな作業が行えます。
- ②クラスミディアムターミナル (CMT)
(ローラント 375RC-Pro、374RC-Pro/RF-Proに標準装備)
CMTは操作し易く、誰でも素早く効率的にベラーを使用できます。また使用前にメインとなる全ての機能設定が行えます。結束方法、ウィンドローに合わせた自動・手動結束開始機能の他、ベール形成中や結束作業中でも全ての機能を制御できます。その他、ターミナルには1日あたりのベール形成数、合計ベール形成数、作業時間といった情報を的確にオペレーターにお知らせします。



テールゲートは油圧で保持され、バルブによって密度を調整でき、圧力は油圧ゲージで常時確認できます。



是非、本機に付属しているお試用ネット“ローラーテックスプロ”をお試し下さい。両端までの綺麗なラッピング、優れた経済性を体験して下さい。いつでもこのローラーテックスプロをお客様へお届けする事が可能です。

MPS II
ローラーテックスネット機構
クラスターミナル



作業の省力化と高品質作物収穫のために — ローラント375RC-Pro ユニラップ仕様

ローラント375RC-Proにはロールベアラーにラッピング機能を合わせた“ユニラップ仕様”が提供できます。ベール作業とラッピング作業を同時に行う事で作業工程を大幅に縮小できるだけでなく、梱包後直ぐにラッピングする事で栄養を損なう事なく高品質サイレージ得る事ができます。



完璧なコントロール

ユニラップ仕様はクラスコミュニケーターIIによって全て制御されます（右）。このターミナルはベアラーのセッティングや操作をISO-BUS経由で全てオペレーターがコントロールでき、作業状態もリアルタイムで確認する事ができます。

ラッピング装置にはCMT(左)が装備されており、ベアラー本体に装着されています。これにより外部でのラッパー調整や操作が可能になり、圃場での操作がより効果的なものとなります。

更に頑丈な駆動ライン

ローラント375RC-Proとユニラップ仕様は、より過酷な作業条件とコントラクター対応のために更に頑丈な駆動チェーン、スプロケット類を装備したヘビーデューティー仕様となっています。

メンテナンスの省力化

ローラント375RC-Proとユニラップ仕様には、チャンパーローラー等主要ベアリングへの自動給油装置が装備されます。これによりメンテナンスの省力化とベアリング寿命の延長が得られます。

全てのローラントにはオイルによる自動チェーン潤滑装置が装備されています。これにより、駆動チェーンはいつでも最良の状態でローラントを駆動します。



ローラント									
メーカー型式	340	340RF	350RF	350RC	374RF-Pro	374RC-Pro	375RC-Pro	375RC-ユニラップ	
型式	ROL340	ROL340RF	ROL350RF	ROL350RC	ROL374RF-P	ROL374RC-P	ROL375RC-P	ROL375RC/UNIWRAP	

駆動／所要馬力									
PTO 回転数	rpm	540	540	540	540	540	540	540	540
メイン駆動		標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	ヘビーデューティー	ヘビーデューティー	ヘビーデューティー	ヘビーデューティー
駆動チェーン		標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	ヘビーデューティー	ヘビーデューティー	ヘビーデューティー	ヘビーデューティー
駆動ライン保護		カムタイプオーバーロードクラッチ							
所要 PTO 出力	kW/PS	52/70	60/80	60/80	70/95	60/80	70/95	70/95	70/95

油圧接続									
ピックアップ		1×単動	1×単動	1×単動	1×単動	1×単動	1×単動	1×単動	1×単動
ゲート開閉		1×複動	1×複動	1×複動	1×複動	1×複動	1×複動	1×複動	1×複動
ドロップダウンフロア			－	－	－	1×複動	1×複動	1×複動	1×複動

ピックアップ									
作業幅	m	1.8	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
ウインドガード		標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	ローラー Klopp Plus	ローラー Klopp Plus
ピックアップホイール		固定式	固定式	固定式	固定式	可動式	可動式	可動式	可動式

作物供給									
供給方式		フィードレキ	ロトフィードローター	ロトカットローター	ヘビーデューティー ロトフィードローター	ヘビーデューティー ロトカットローター	ヘビーデューティー ロトカットローター	ヘビーデューティー ロトカットローター	
ナイフ枚数	枚	－	－	－	14	－	16	16	16
ドロップダウンフロア		－	－	－	－	●	●	●	●

ベールチャンパー									
コンプレッションローラー数	本	16	16	16	16	16	16	16	16
自動チェーン潤滑		●	●	●	●	●	●	●	●
自動ベアリング給油		－	－	－	－	●	●	●	●

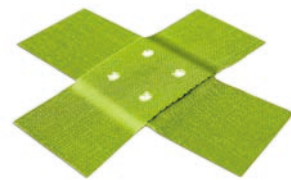
ベールチャンパー寸法									
幅	m	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
直径	m	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25

操作ターミナル									
クラススタンダードターミナル(CST)		●	●	●	●	－	－	－	－
クラスミディアムターミナル(CMT)		－	－	－	－	●	●	●	● (ラッパー)
クラスコミュニケーターII		－	－	－	－	－	－	－	●

タイヤサイズ									
11.5／80－15.3 8PR		○	○	○	○	－	－	－	－
15.0／55－17 10PR		●	●	●	●	●	●	●	－
19.0／45－17 10PR		○	○	○	○	○	○	○	－
560／45－22.5 8PR		－	－	－	－	－	－	－	●

寸法／重量									
全長(ベールキッカー含む)	m	4.86	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	6.64
全幅(タイヤ：15.0、ピックアップホイール無)	m	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.98
全高(タイヤ：15.0、ピックアップホイール無)	m	2.30	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31	2.31	2.82
重量	kg	2,255	2,255	2,255	2,255	2,850	2,850	2,850	4,710

●標準装備
○オプション装備品（担当者にお問い合わせ下さい。）



アフターサービスも私達にお任せ下さい。

お客様に最高のコンディションで末長くご使用頂くために、私達は最高のアフターサービスを提供します。高品質クラス純正パーツの供給、経験豊かで迅速なサービス体制で、お客様の収穫作業をバックアップします。

上記仕様は絶え間ない技術改良によって予告なく変更する事があります。本カタログは、全世界へ向けて発行されたものを基に製作していますので、仕様、数値、オプション、価格等詳細については営業担当者へお問い合わせ下さい。幾つかの安全ガードは撮影のために外されている事がありますのでご了承下さい。

自動注油
駆動ライン
仕様諸元表

CLAAS



エム・エス・ケー農業機械株式会社

本 社 〒 061-1405 北海道恵庭市戸磯 193 番地 8 ☎ 0123-33-3100

道 央 ☎ 0123-82-1000
倶知安 ☎ 0136-23-2232
八 雲 ☎ 0137-64-3121
富 川 ☎ 01456-2-2831
士 別 ☎ 0165-29-8130
富良野 ☎ 0167-39-2260
豊 富 ☎ 0162-82-1235

東 部 ☎ 0156-22-2411
南 部 ☎ 01558-6-3639
北 部 ☎ 0155-62-2455
中 部 ☎ 0155-62-2455
美 幌 ☎ 0152-73-1121
斜 里 ☎ 0152-23-3813
紋 別 ☎ 01586-5-3855

中標津 ☎ 0153-72-2608
標 茶 ☎ 015-485-2972
青 森 ☎ 0176-27-3106
岩 手 ☎ 0195-70-2900
仙 台 ☎ 022-344-3181
山 形 ☎ 0237-48-1385
福 島 ☎ 024-963-2236

茨 城 ☎ 0298-23-3424
栃 木 ☎ 0287-63-8435
西関東 ☎ 0279-30-5581
千 葉 ☎ 043-445-3621
長 野 ☎ 0267-91-2121
松 本 ☎ 0263-58-0702
富士宮 ☎ 0544-28-5058

新 潟 ☎ 025-239-5070
名古屋 ☎ 0566-99-7200
羽 島 ☎ 0584-65-0180
津 山 ☎ 0868-28-7720
三 次 ☎ 0824-63-5229
九州北 ☎ 0952-51-2488
大 分 ☎ 097-588-1491

熊 本 ☎ 096-292-0115
球 磨 ☎ 0966-38-3671
宮 崎 ☎ 0986-38-2448
鹿児島 ☎ 099-294-3030
大 隅 ☎ 0994-62-4088